

# EPT15H-20H

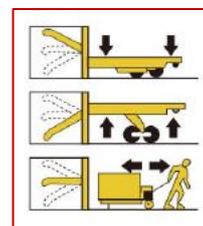
## Transpaleta eléctrica

### Batería de litio

#### VENTAJAS

- Motor de tracción de corriente alterna AC, libre de mantenimiento
- Batería de litio libre de mantenimiento
- Alerta de recarga
- Indicador de código de error
- Reemplazo de batería en 6 segundos
- Cambio de ruedas en 60 segundos

\*Opciones de costo adicional: Batería de Litio 15Ah, Cargador 5A y Mando de control inteligente (portátil).



### FUNCIÓN SMART 01

**Velocidad de Tortuga**  
Bocina permanece pulsada & Adelante 2 veces

### FUNCIÓN SMART 02

**Conducción vertical**  
Botón de marcha atrás & acelerador permaneces pulsados, Encendido

### FUNCIÓN SMART 03

**Modo Ingeniería (soltar el freno)**  
Bocina permanece pulsada, Encendido



En modo de conducción vertical, el vehículo se moverá cuando el mango se opere en cualquier posición. Evite el mal funcionamiento.



El modo de liberación de freno es solo para emergencias, no permitido para vehículo en condiciones normales.

MODELO		EPT15H	EPT20H
<b>CARACTERÍSTICAS</b>			
Capacidad	kg	1500	2000
Centro de carga	mm	600	
Ancho total de las horquillas	mm	520/550/685	550/685
Longitud de las horquillas	mm	1150/1220	
Altura de las horquillas bajadas	mm	82±2	
Altura máxima de las horquillas	mm	197	
Altura total	mm	1276	
Anchura de la carrocería trasera	mm	520/550/685	550/685
Radio mínimo de giro	mm	1353/1426	
<b>FUNCIONAMIENTO</b>			
Velocidad máxima de marcha con carga/sin carga	Km/h	4/5	
Capacidad de subida con carga/sin carga	%	6/20	
Motor de tracción	kW	0.75 sin escobillas	1.0 sin escobillas
Motor de elevación	kW	DC 0.8	
<b>BATERÍA</b>			
Voltaje	V	48	
Capacidad/tipo	Ah	10/15 Ah Litio	
<b>TIPO DE FRENO</b>			
Freno de desplazamiento		Regenerativo	
Freno		Electromagnético	
<b>CONTROLADOR</b>			
Controlador		STAXXB1503	

